



Specifiche tecniche Martelli Fondo Foro **ROCBIT**

Uersatilità al servizio del cliente.

Martello Rocbit visto in sezione

Martello	diametro esterno Ø mm.	Peso Kg.	Lungh. solo martello mm.	Attacco Api reg.	Consumo olio lubrificante lt./ora
RH3 330IR	80	19	761	2.3/8	0,4
RH4 340 IR	96	29	768	2.3/8	1,0
RH4 SD4	96	31	818	2.3/8	1,0
RH5 350IR	116	49,5	902	3.1/2	1,2
RH5 SD5	116	50	902	3.1/2	1,2
RH6 360 IR	140	78	976	3.1/2	1,5
RH6 360 IR HD	145	85	976	3.1/2	1,5
RH6 SD6	140	77	992	3.1/2	1,5
RH8 380IR	177	135	1032	4.1/2	2,4
RH8 SD8	177	138	1005	4.1/2	2,4
RH12 SD12	256	303	1115	6.5/8	4,0



Consumo aria m³ al minuto

Martello	6 atm.	6,9 atm.	10,5 atm.	13,8 atm.	17,2 atm.	20,7 atm.	24,1 atm.
RH3 330 IR	2,8	-	3,4	8,0	10,4	-	-
RH4 340 IR	-	-	5,5	7,4	19,1	11,1	13,4
RH4 SD4	-	-	5,5	7,4	19,1	11,1	13,4
RH5 350 IR	-	-	8,0	11,4	15,7	19,4	22,6
RH5 SD5	-	-	8,0	11,4	15,7	19,4	22,6
RH6 360 IR	-	-	11,4	16,6	20,0	24,8	28,6
RH6 360 IR HD	-	-	11,4	16,6	20,0	24,8	28,6
RH6 SD6	-	-	11,4	16,6	20,0	24,8	28,6
RH8 380 IR	-	-	27,1	30,0	34,3	40,0	47,1
RH8 SD8	-	-	27,1	30,0	34,3	40,0	47,1
RH12 SD12	-	24,3	37,1	48,6	64,3	77,1	-





Ripamonti



MARTELLI FONDO FORO

ROCBIT
ROCK DRILLING EQUIPMENT



PERFORAZIONE



DEMOLIZIONE



ESPLOSIUI

