

www.studiesgp.com

Modello	2 Alette	3 Alette	Diametro alette		Tubo di rivestimento		Corpo guida D.E. D4	Tipo di martello	* * * * *					
			Aperto D1	Chiuso	Max. D.E. D2	Min. D.I. D3			1	2	3	4	5	
			mm		mm	mm								
68	•		95	68	89.1	78.1	69	BULROC2, MACH20						
90	•		125	91	114.3	102.0	92	NUMA35, DHD3.5, COP32, MACH33						
115	•		152	114	141.3	126.6	115	NUMA40, SD-4, DHD340AP, COP42, MACH44,						
140	•		185	140	168.3	153.2	141	NUMA55, SD-5, DHD350R, cop52, MACH50,						
165	•		215	166	196.0	178.8	167	NUMA60, SD-6, DH-6, COP62,						
190	•		237	189	222.0	202.3	190	NUMA60, SD-6, DH-6, COP62,						
215	•		272	217	254.0	241.0	218	NUMA80, SD-8, DHD380M,						
240	•		290	238	273.1	254.5	240	NUMA80, SD-8, DHD380M,						
280	•		340	281	323.9	301.7	283	NUMA100, SD-10, DHD310M,						
315	•		373	318	355.6	336.6	320	NUMA120, SD-12, DHD112,						
365	•		425	363	406.4	387.4	365	NUMA120, SD-12, DHD112,						
410	•		478	412	457.2	435.0	414	NUMA120S, SD-15, DHD112S,						
460	•		530	461	508.0	482.6	463	NUMA120S, NUMA180, SD-15, DHD112S, SD-18,						
510	•		580	509	558.8	533.4	511	NUMA180, SD-15, DHD112S, SD18,						
560	•		630	559	609.6	584.2	561	NUMA180, SD-18, DHD120A,						
600	•		685	600	660.4	631.8	603	NUMA240, DHD120A,						
650	•		737	650	711.2	679.2	652	NUMA240, DHD120A,						
695	•		789	695	762.0	730.0	697	NUMA240, NUMA240S, DHD126,						
745	•		842	744	812.8	780.8	746	NUMA240S, DHD126,						

MMCHAR 000038 02/10/00



# SUPER MAXBIT

Il SUPER MAXBIT è un sistema ideale per la perforazione di terreni non compatti dove si necessita la posa del tubo di rivestimento che in seguito potrà essere recuperato o lasciato in opera.

È una tecnologia avanzata comparabile agli altri sistemi eccentrici di perforazione.

Consiste in due/tre alette collegate al martello fondo foro. Ruotando in senso orario le alette si aprono permettendo così di perforare e posare il tubo di rivestimento simultaneamente; ruotando in senso antiorario le alette si richiudono permettendo così di estrarre martello fondo-foro ed aste, lasciando in opera il rivestimento.



## Vantaggi.

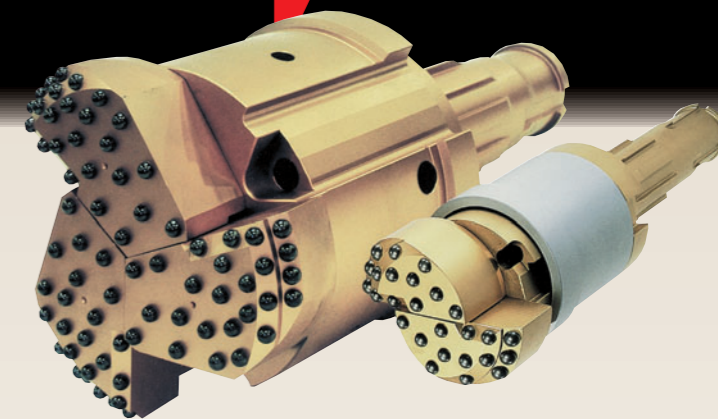
I principali vantaggi del SUPER MAXBIT sono i seguenti:

1. Alta velocità di perforazione simile allo standard del tagliante DTH;
2. Esecuzione di fori dritti;
3. Rotazione uniforme mentre perfora massi, sabbia e ghiaia;
4. Sistema di apertura delle alette di facile utilizzo e lunga durata, comprovato da numerose esperienze degli utilizzatori.

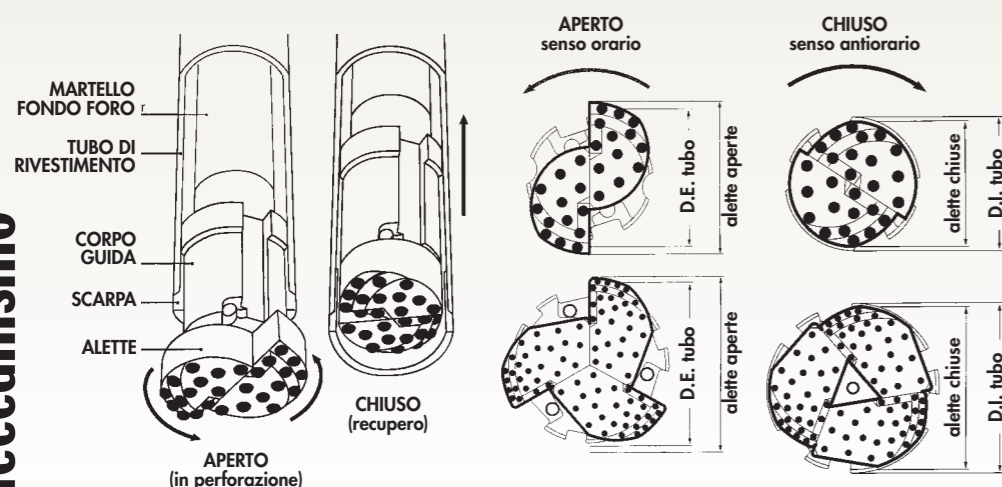
## Applicazioni.

Il SUPER MAXBIT è destinato alla perforazione di ghiaia, argilla, sabbia mista, massi e terreni instabili. Utilizzando le appropriate macchine da perforazione, il sistema è applicabile per varie necessità, tra le quali si evidenziano:

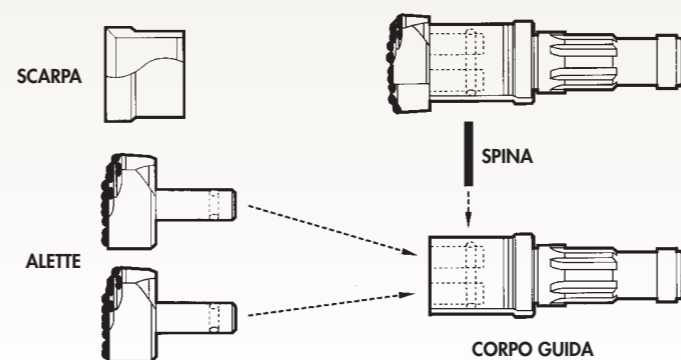
- pozzi per acqua
- pali e micropali
- ancoraggi
- perforazioni orizzontali
- fondazioni



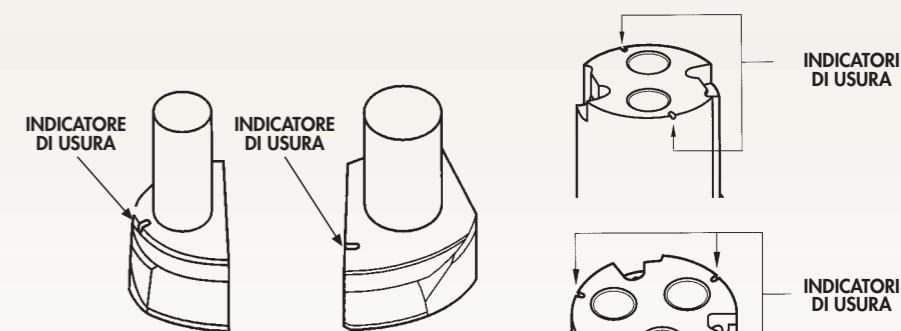
## meccanismo



## Componenti



## Usi



Quando cambiare i componenti:

- ALETTE
  1. Quando la tacca che indica l'usura non è più visibile.
  2. Quando i bottoni sono usurati eccessivamente.
  3. Quando il corpo delle alette è usurato e i bottoni risultano troppo esposti.

- CORPO GUIDA
  1. Quando le tacche che indicano l'usura non sono più visibili.

## APPLICAZIONI



fondazioni

perforazioni in galleria

perforazione orizzontale

pozzi per acqua

## SISTEMA PER ROTOPERCUSSIONE ESTERNA

