

Specifiche tecniche Aste da perforazione saldate a frizione.

Per ogni tipo di perforazione in formazioni soffici, medie e dure, a qualsiasi profondità
 Vi consigliamo di usare le nostre aste per i seguenti motivi:

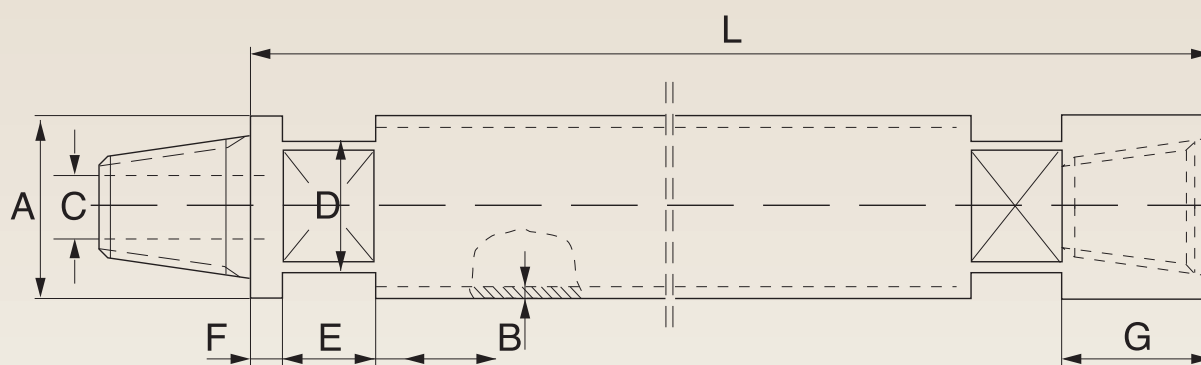
- le giunzioni sono eseguite a frizione, sotto stretto controllo computerizzato.

Questo metodo, sicuramente il migliore, offre innumerevoli vantaggi fra cui quello di evitare la saldatura tradizionale che a lungo andare, è sempre causa di perdite e quindi di rotture. L'asta saldata a frizione ha anche la caratteristica di essere formata da un corpo unico per tutta la sua lunghezza.

- I filetti sono trattati con metodi particolari per dare una maggior durezza ai materiali che li compongono, nel nostro caso superiori di 3 volte rispetto ai metodi tradizionali. Sono quindi meno soggetti al consumo, all'abrasione e sono studiati per facilitare le connessioni ed aumentare la durata nel tempo. I filetti inoltre sono coperti da speciali protezioni in plastica che evitano eventuali danni causati da corpi estranei durante il trasporto e da depositi di materiali, quali terra o sabbia che ne pregiudicano sia la durata che l'utilizzo.

Caratteristiche dell'acciaio usato per le nostre aste, comparato con acciaio N80 normalmente usato.

Prove	N80	ns. Acciaio	Acciaio ns. manicotti
Snervamento N/mm.	550	650	750
Resistenza alla traz. N/mm.	650	720	1100
Allungamento A5 min 5%	18	22	21
Durezza Brinell	190	200-400	650-700



Diam.	LUNGH.	SPESS.	PESO	FILETTO	MISURE				
A	L	B	KG.		C	D	E	F	G
76	1000	4	13	"2.3/8"API"	30	65	40	25	65
76	1500	4	17	"2.3/8"API"	30	65	40	25	65
76	2000	4	20	"2.3/8"API"	30	65	40	25	65
76	3000	4	24	"2.3/8"API"	30	65	40	25	65
76	1000	6,3	17	"2.3/8"API"	30	65	40	25	65
76	1500	6,3	23	"2.3/8"API"	30	65	40	25	65
76	2000	6,3	28	"2.3/8"API"	30	65	40	25	65
76	3000	6,3	39	"2.3/8"API"	30	65	40	25	65
89	1000	6,3	17	"2.3/8"API"	43	65	40	25	77
89	1500	6,3	24	"2.3/8"API"	43	65	40	25	77
89	2000	6,3	30	"2.3/8"API"	43	65	40	25	77
89	3000	6,3	43	"2.3/8"API"	43	65	40	25	77
89	1500	8,8	28	"2.3/8"API"	43	65	40	25	77
89	2000	8,8	35	"2.3/8"API"	43	65	40	25	77
89	3000	8,8	51	"2.3/8"API"	43	65	40	25	77
114	1000	6,3	26	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
114	1500	6,3	35	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
114	2000	6,3	43	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
114	3000	6,3	60	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75

Diam.	LUNGH.	SPESS.	PESO	FILETTO	MISURE				
A	L	B	KG.		C	D	E	F	G
114	6000	6,3	110	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
114	1000	8,8	31	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
114	1500	8,8	42	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
114	2000	8,8	54	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
114	3000	8,8	77	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
114	6000	8,8	136	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
114	7620	8,8	173	"3.1/2"API"	43	95	50	30	75
127	1000	8,8	38	"3.1/2"API"	43	95	50	30	80
127	1500	8,8	51	"3.1/2"API"	43	95	50	30	80
127	2000	8,8	63	"3.1/2"API"	43	95	50	30	80
127	3000	8,8	90	"3.1/2"API"	43	95	50	30	80
127	6000	8,8	167	"3.1/2"API"	43	95	50	30	80
140	1000	8,8	45	"4.1/2"API"	58	120	50	30	100
140	1500	8,8	59	"4.1/2"API"	58	120	50	30	100
140	2000	8,8	73	"4.1/2"API"	58	120	50	30	100
140	3000	8,8	102	"4.1/2"API"	58	120	50	30	100
140	6000	8,8	187	"4.1/2"API"	58	120	50	30	100
140	7500	8,8	229	"4.1/2"API"	58	120	50	30	100

DRICON 000064 01/05/01

Ripamonti

DITTA RIPAMONTI Dr. GIANNI S.a.S.
 Strada Romana di Sotto - 28877 ORNAVASSO (Ub) - Italia
 Tel. 0323/838211 - Fax 0323/836147

info@ripamonti.net

www.ripamonti.net

Ripamonti



**ASTE SALDATE A
FRIZIONE E RACCORDI**



PERFORAZIONE



DEMOLIZIONE



ESPLOSIVI